

Mélyhúzási útmutató

1 Miért veszítenek a fóliák vastagságukból?

Tipikus probléma: a merev fóliák hőformázás után vékonyak és rugalmasak lesznek.

Fő ok: túl magas a gipszmodell vagy a negatív szögek, valamint az üveggyöngyök hiánya. A fólia az alaphoz érkezés előtt megérinti a fogakat, túlzottan megnyúlik és elveszíti vastagságát.



Ábra. Példa egy nem lecsiszolt modellre, amely megakadályozza a megfelelő légáramlást.

2 A fordított platni és az üveggyöngyök helyes használata

1. Helyezze a platnit „csésze” pozícióba.
2. Fedje le a modellt üveggyöngyökkel, amíg a másolni nem kívánt területek be nem fedődnek.
3. Csak a kívánt területet hagyja szabadon.

Előnyök

- Megakadályozza, hogy a fólia túl korán érintkezzen a fogakkal.
- Megőrzi a fólia eredeti vastagságát.
- Megkönnyíti a fólia eltávolítását és elkerüli a modell törését.



Videó a mélyhúzásról:



Mélyhúzási útmutató

3 Ideális lágyulási pont

Fóliavastagság: 0,3 – 1,0 mm

Vizuális jel: ráncok megjelenése

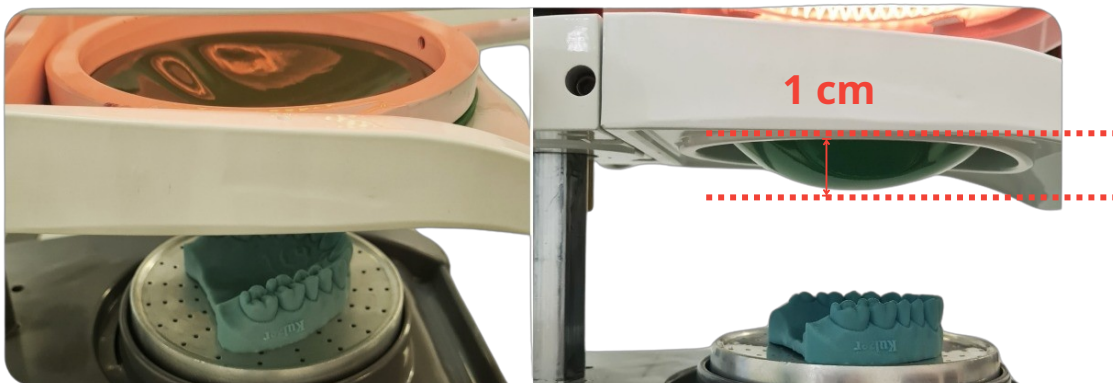
Ajánlott intézkedés: A ráncok megjelenésekor azonnal aktiválja a vákuumot/nyomást.



Fóliavastagság: 1,5 – 4,0 mm

Vizuális jel: 1 cm-es „kidudorodás” alakul ki

Ajánlott intézkedés: Ez a megfelelő pillanat a lágyításra.



Figyelem! Ha túl nagy domborulatot hagyunk, a fólia túl vékony lesz, vagy akár meg is repedhet.

Fólia választékunk:

